

## CONTENTS

- P1 東京マラソン2023沿道警備／前常任理事よりご寄付賜る  
 P2 警視庁広域緊急援助隊合同訓練  
 P3 さっぽろ雪まつり警備  
 Member's Lounge 「零戦に学ぶ性能発注方式」澤田雅之氏

発行所 一般社団法人  
 機動隊員等を励ます会  
 〒103-0025 東京都中央区  
 日本橋茅場町3-2-10 鉄鋼会館  
 発行人 横口 真哉  
 TEL 03(5614)0710  
 FAX 03(5614)0719  
 http://www.hagemashi.com  
 jimukyoku@hagemashi.com

令和5年  
**4月号**

# 東京マラソン2023 沿道警備



コースで警備を行うランニングボリス(日本橋)



警備広報による交通誘導(浅草)



スタート時の都庁前



車両突入対策バリケード(門前仲町)



歩行者道路での安全確保(浅草)

**はげまし**

For the Riot Policemen & Members

—No.562—

## 4年ぶりに沿道で応援可能に 市民ランナー3万8千人が参加

去る3月5日、東京マラソンが行われ、警視庁はランナーや沿道の観客の警備にあたった。

同大会は今年で16回目の開催。ここ数年は新型コロナウイルス感染拡大の影響で規模を大幅に縮小して開催しており、2020年は一般ランナーの参加が中止になり、昨年は参加者数が1万9千人だった。

しかし今回の参加人數はコロナ禍前と同規模の3万8228人となった。マスク着用などの感染対策の上で沿道での応援も可能となり、多くの人が声援を送った。

また、昨年は入国制限で参加した海外ラ

ンナーは限られていたが、今年は招待選手や一般参加者ら1万1000人超の外国人ランナーが加わった。

コースは、東京都庁をスター

トし、靖国通りや中央通り、清澄通りなどを通過、東京駅前・行幸通りがゴール。ランナーは動物やアニメキャラのコスプレで出場したり、記念撮影をしたり、沿道の人々に手を振ったりと樂しむ姿も見られた。各所で喚声があがり、大会は4年ぶりに

にぎわいを取り戻した。

今大会の警備において警視庁は車両突入対策に力を入れ、コースに車両が入らないよう



と一緒にコースを走りながら警備を行なう「ランニングボリス」も活躍。爆發物などの搜索やテロなどに備えて警備大も投入された。機動隊員等は臨機応変に対応し、大会は大きなトラブルもなく無事に終了した。

### -- 今月の賛助広告会員 --

- 新ケミカル商事(株)  
 日鉄鋼線(株)  
 (株)メタルワン  
 日鉄テックスエンジ(株)  
 豊田通商(株)  
 大阪製鐵(株)  
 住友商事(株)  
 愛知産業(株)

前常任理事よりご寄付賜る  
 前常任理事高谷俊氏より十萬円のご寄付を頂戴しました。  
 当会の運営に有効に使わせていただきます。  
 ありがとうございました。  
 (励ます会事務局)

# 警視庁広域緊急援助隊合同訓練

## 警視庁・東日本災害警備訓練施設(東京・立川)

### トルコ地震への派遣隊員も参加

去る2月27日、警視庁警備部は大規模災害への対応力を高めるため、首都直下地震や大規模水害を想定した災害救助訓練を行った。

訓練には埼玉、千葉の両県警などの関係機関も含め約100人が参加。今回の訓練には、2月6日に起きたトルコ南部を震源とする大地震後に現場へと派遣され、現地で捜索・救助活動に当たった警視庁の隊員らも指導等として参加した。

訓練は地震や台風などで建物の倒壊や、河川の氾濫、土砂災害が発生したとの想定をもとに実施された。

土砂崩れを想定した現場では土砂に埋もれた要救助者の周囲を掘り進めた。また、倒壊したビルに取り残された要救助者を発見し救出する訓練では、「ケガはありませんか。大丈夫ですか」と声をかけながらストレッチャーに乗せ、高所から三連はしごで救出した。



高所にて要救助者を救出し、ストレッチャーに乗せる隊員ら



高所からの救出救助訓練



コンクリートをドリルで碎く



土砂の中から救出した要救助者を搬送する



要救助者を救命ボートに乗せる

倒壊した建物からの救助訓練では警備犬も投入された。さらに、河川が氾濫したことでも救助者が住宅内に孤立していることを想定した訓練では、救命ボートを用いて救助を行なつた。隊員らは常に声をかけあい、互いに連携をはかりながら、スピードで各種訓練に臨んだ。

視察に訪れた露木警察府長官は「(トルコ共和国に)派遣された隊員からは基本動作を繰り返し、徹底することが重要だと報告を受けた。いろいろな事態を想定し、訓練を重ねてほしい」と語った。

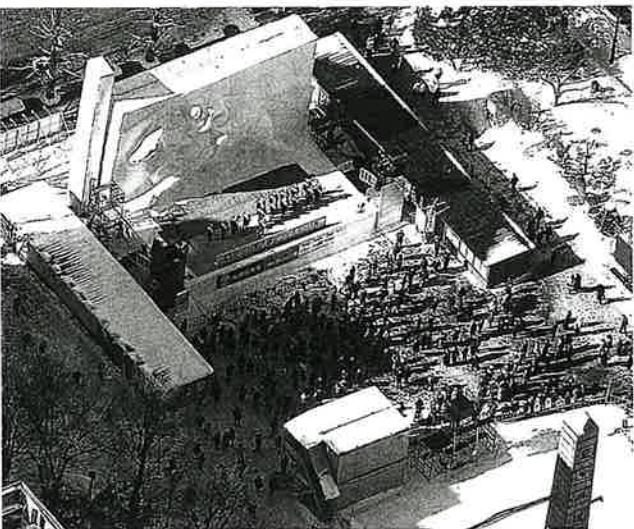
国内では今後もあるる災害が懸念される。機動隊員等の現場での経験と訓練の成果が災害救助活動において活かされるこ

### -- 今月の賛助広告会員 --

- (株)ミック
- 日鉄物流(株)
- (株)ワーケス
- 日鉄鋼板(株)
- 日鉄建材(株)
- 富士興業(株)
- 芝本産業(株)

# さっぽろ雪まつり警備（北海道警察）

今年で73回目、  
3年ぶりの本格開催



現地警備本部での警戒



警備犬部隊による会場警戒

2月4日から11日の8日間、札幌市中央区の大通会場とすきの会場でさっぽろ雪まつりが開催され、大小約160基の氷雪像が並んだ。コロナ禍の影響で3年ぶりの本格開催となつたが、入国制限の緩和を受けて海外からの観光客の姿も多く、期間中は175万人を越える人々が来場した。

迫力ある大雪像が立ち並ぶ大通会場では、「疾走するサラブレット」の大雪像が登場。競馬の姿がプロジェクトエクシジョンマツピングで描かれた。また、北海道日本ハムファイターズの新施設

道警機動隊は、警備の主力として最も人出の多い「大通会場」「地下街」で遊動警戒を行ったほか、交通規制箇所に大型バスを配置して車両突入阻止対策に取り組んだ。また、警備犬、爆発物対応部隊、銃器対策部隊やドローン即時対応部隊等を配置するなどしてテロ警戒を実施した。各部隊員は風雪厳しい環境の中、早朝から夜遅くまで各種任務に従事。不審者、不審事件に対する警戒・検索のほか、迷子の対応や地理教示、落し物の対応に当たった。時には凍結した動線上の砂まさきや段差の解消などを積雪地ならではの事故防止対策を行い、来場者に安心感を与えた。

長期間の雑踏警備であったが、各会場における大きな事件、事故の発生は無く、テロ等違法行為の未然防止を徹底し、任務を完遂した。

## 1. 性能発注方式で誕生した零戦

## 2. 性能発注方式による成功の秘訣

## Member's Lounge 機動隊員等を励ます会 2月の朝食講演会

我が国では、機器の製造や建設工事の際に、「設計図面通りに作る」ことを求める「仕様発注方式」が一般的。今回は、それとは異なり設計も含めて受注者に委託する「性能発注方式」をテーマとして、警察での実践経験が豊富な澤田氏に、イノベーションを起こす理想的な発注方法についてご講演いただいた。



<2月16日のゲスト>  
さわだまさゆき  
澤田雅之 氏  
澤田雅之技術士事務所  
所長

### プロフィール

1953年生まれ、愛知県出身

#### 経歴

1978年に京都大学大学院工学研究科修士課程を修了し、警察庁に入局。

警察では、1996年当時の九州管区警察局宮崎県情報通信部長として、「宮崎県警察本部ヘリコプターTVシステム整備事業」を、我が国では戦後初となる性能発注方式で完遂。その後に情報通信部長として勤務した各県では、数百件の警察情報通信システム整備事業の全てを性能発注方式で完遂。

警察大学校警察情報通信研究センター所長を退職後に技術士資格(電気電子部門)を取得して、2015年に技術士事務所を開業。国土交通省、地方自治体、民間団体等で性能発注方式に関する数多の講演を実施。

#### 著書

「性能発注方式」発注書制作活用実践法  
(株)新技術開発センター、2022年

## 零戦に学ぶ性能発注方式 我が国が活力を取り戻す切り札

性能発注方式で誕生した零戦は、各種製造請負や土木建築工事では、「発注方式」という言葉を使います。例えば「このような装置を作つてほしい」という場合に、設計と製造の2段階が必要となります。例えは「このような装置を作つてほしい」という場合に、設計と製造の2段階が必要となります。例えは「この2段階を別々に発注するのが「仕様発注方式」です。2段階を一連のものとして一括して発注するのが「性能発注方式」です。我が国では、発注といえば仕様発注方式ですが、実は、他国に類を見ないガラバゴスな方式です。性能発注方式が、グローバルスタンダードな方式です。

このような性能発注方式の大成功事例が零戦です。性能発注方式は旧日本海軍ではメジャーな発注方式であり、「名機」と言われるものは性能発注方式で誕生しました。零戦は純国産の工業製品で、発注者は旧日本海軍、受注者は三菱重工業です。発注者は、開発しようとする軍用機に求める機能と性能の要求要件をたつた一枚の計画要求書に記載し、研究開発も含め設計と製造を委託しました。このような性能発注方式によって受注者は、研究開発、設計、製造などの段階でも創意工夫を存分に凝らすことができたのです。

トーレードオフ関係というのとは、「こちらを立てればあちらが立たない」といった相反関係のことです。零戦の計画議でよく検討した上で、実現を求めて機能と性能の要求要件を計画要求書にリストアップしたのです。

零戦は純国産の工業製品で、発注者は旧日本海軍、受注者は三

菱重工業です。零戦は性能発注方式によって誕生しました。零戦は純国産の工業製品で、発注者は旧日本海軍、受注者は三菱重工業です。零戦は性能発注方式によって誕生しました。零戦は純国産の工業製品で、発注者は旧日本海軍、受注者は三

菱重工業です。零戦は性能発注方式によって誕生しました。零戦は純国産の工業製品で、発注者は旧日本海軍、受注者は三菱重工業です。零戦は性能発注方式によって誕生しました。零戦は純国産の工業製品で、発注者は旧日本海軍、受注者は三

菱重工業です。

さて、いま

は、零戦が成功した二つの秘訣

は、受注者である三菱重工業が、

設計主務として数十人の設計陣を

率いた堀越二郎さんによるトップ

ダウンで、全体最適化を図ったこ

とです。

ちなみに旧日本海軍は、零戦の

計画要求書をZ社に提示していま

した。今のスバルの前身である中

島飛行機と、三菱重工業です。中

島飛行機は計画要求書を見て、2

番、4番、8番を全て満たすこと

はできないと即座に断りました。

三菱重工はやむなく引き受けたの

です。

### 今月の賛助広告会員

日本製鉄(株)

堺口海運(株)

合同製鐵(株)

玉造(株)

日鉄物産(株)

三和実業(株)

山陽特殊製鋼(株)

(P3からつづく)  
ですが、堀越二郎さんは2番、4番、8番のトレードオフ関係がきつすぎるため優先順位をつけてほしいと申し出ました。そこで旧日本海軍は再度、部内開発会議で検討を重ねましたが、どれも譲れないという結論でした。堀越二郎さんはもはや頑張るしかありませんでしたら、結果的にはすごい戦闘機を産み出すことができたのです。

2番、4番、8番を全て満たすことは、全体最適化するということです。堀越二郎さんによるトッピダウン体制の下で、全体最適化に向けた創意工夫を存分に凝らしました。創意工夫はイノベーションの源です。それゆえできあがつた零戦には世界初の革新的技術が随所に盛り込まれ、今でいう国際特許の塊でした。既存技術の組み合せだけでは零戦はできなかつたのです。

3. 発注者の口出しで失敗した  
後継機「烈風」

次は大失敗の話です。零戦の後継機「烈風」の開発計画において、旧日本海軍は零戦の弱点を解消するとともに零戦を上回る性能を備えた戦闘機の設計と製造を三菱重工業に委託しました。零戦と同様の計画要求書で委託したのですが、空戦性能を重視した旧日本海軍は、計画要求書には記されないなかつたエンジン馬力と翼面荷重の設計数値を三菱重工業に口頭で指示してしまいました。これは、受注者に委ねるべき設計に発注者が立ち入ってしまったということです。

その結果、三菱重工業では要求要件を全て満たす設計が難しくなり、開発は長期化してしまいました。さらに悪いことに、試作した零戦は零戦の性能をも下回ってしまったのです。これを受けて、旧日本海軍は開発計画そのものを破棄してしまいました。零戦と烈風の開発のスキームは全く同じでし

たが、受注者に委ねるべき設計内容に発注者が口出ししたことで、烈風は大失敗してしまったのです。

開発計画が破棄されたのち、三菱重工業は烈風の独自開発を継続しました。もともと堀越二郎さんはこんな烈風を作りたいという理想を持つており、そのような理屈を追求できるようになつたのです。その結果、短期間に試作した烈風は、旧日本海軍の計画要求書の要件を全て満たすことができました。そこで烈風は終戦の直前に制式化(採用が正式に決定されたこと)されたのですが、もはや活躍の機会は全くありませんでした。

旧日本海軍が烈風の設計に口出ししなければ、終戦の前年に制式化できていたと推察されます。つまり烈風が残した大きな教訓は、性能発注方式を成功させるには、受注者に委ねるべき設計に発注者は立ち入ってはならないということです。

#### 4. 我が国が仕様発注方式

「一辺倒となつた訳」

我が国では戦後、性能発注方式が廃れ、仕様発注方式一辺倒になつてしましました。これは、明治維新以来から我が国の特殊事情に基づいています。

明治維新後、多くの人材が海外留学し、歐米の土木建築技術を学んだ人材は帰國後に官庁で登用されました。當時は民間に土木建築の会社はありません。土木建築の会社はありませんでした。具体的には、官庁の技官が公共工事では官庁だけが最先端の技術力を有していたので、設計と施工を官庁直営方式で実施していました。具体的には、官庁の技官が公共建築物等を設計して、それに基づき予算要求し、取れた予算で工事資材や人夫を調達して施工管理していました。つまり、今日のゼンコンが海外でやっているようなことを当時の官庁は自らやっていたということです。しかし、

戦後になって民間企業が育ち始めたので、公共工事の分野で施工業務の外部委託が始まり、ついで設計業務の外部委託も始まりました。これに伴い昭和34年に、建設事務官公通達により設計・施工の分離の原則が打ち出されたのです。この通達が仕様発注方式の端緒となり、以後、今日に至るまで工事や製造請負に關わる発注は、仕様発注方式一辺倒となつたのです。

昭和30年代は、官庁の技術力が民間企業より圧倒的に上でいた。このため「この画面通りに施工せよ」という仕様発注方式は、理にかなつたやり方でした。しかし、昭和から平成に移る頃、工事や製造請負の各分野で官庁と民間の技術力が逆転してしまつたのです。このことが、今日では仕様発注方式による弊害が多発している原因です。

5. 仕様発注方式による弊害

仕様発注方式が我が国にもたらした弊害はいくつもあります。例えば2016年、米国航空宇宙局や欧洲宇宙機関等との国際協力ミッションだったX線天文衛星「ひとみ」は、打上げ成功の約40日後に異常回転によって分解し、喪失しました。ソフトウェアのバグとデータの誤入力が原因ですが、その元凶は性能を大きく左右する全體最適化ができなかつたことです。

しかし、新国立競技場整備事業工期について、トップダウンによる全體最適化ができなかつたことがあります。

明治維新後、多くの人材が海外

留学し、歐米の土木建築技術を学んだ人材は帰國後に官庁で登用されました。當時は民間に土木建築の会社はありませんでした。具体的には、官庁の技官が公共工事では官庁だけが最先端の技術力を有していたので、設計と施工を官庁直営方式で実施していました。具体的には、官庁の技官が公共建築物等を設計して、それに基づき予算要求し、取れた予算で工事資材や人夫を調達して施工管理していました。つまり、今日のゼンコンが海外でやっているようなことを当時の官庁は自らやっていたということです。しかし、

つまりセンサーで取得し解析したデータを即座に工事に反映させる最先端の工法が、仕様発注方式では使えないことがあります。仕様発注方式では設計段階で詳細仕様を確定する必要がありますが、確定でるのは熟して枯れた技術だからです。性能発注方式であれば、要求要件の一つとして「工事現場における安全を確保すること」の一文を規定するだけで、受注者責任による情報化施工が実現できます。

DXに伴う大企業の基幹システムの更新失敗も頻発しています。裁判沙汰となつた主な6事例は、いずれも仕様発注方式の取り組み方に原因があります。X線天文衛星「ひとみ」の場合と同様に、仕様発注方式はソフトウェア開発には全く適さないのです。

6. 新国立競技場整備事業の失敗と成功

新国立競技場整備事業は、仕様発注方式による失敗・破綻を性能発注方式により復活・成功させた稀有名な事例です。仕様発注方式で破綻した原因ですが、高難度の事業にもかかわらず、施工者が有する最先端技術や創意工夫を活かせなかつたことです。また、トレードオフ関係にあるスペック・工事費、工期について、トップダウンによつて異常回転によって分解し、喪失しました。ソフトウェアのバグとデータの誤入力が原因ですが、その元凶は性能を大きく左右する全體最適化ができなかつたことです。

しかし、新国立競技場整備事業工期について、トップダウンによる全體最適化ができなかつたことがあります。

明治維新後、多くの人材が海外留学し、歐米の土木建築技術を学んだ人材は帰國後に官庁で登用されました。當時は民間に土木建築の会社はありませんでした。具体的には、官庁の技官が公共工事では官庁だけが最先端の技術力を有していたので、設計と施工を官庁直営方式で実施していました。具体的には、官庁の技官が公共建築物等を設計して、それに基づき予算要求し、取れた予算で工事資材や人夫を調達して施工管理していました。つまり、今日のゼンコンが海外でやっているようなことを当時の官庁は自らやっていたということです。しかし、

Q 例えは、ある高い素材を安全性能要件を全て満たさうとする場合、つまり全体最適化する場合で、つまり全体最適化する場合であります。ボトムアップでは性能要件間の釣り合いをとることができません。それは、トレードオフ関係にあるスペック・工事費、工期について、トップダウンによる全體最適化ができなかつたことです。

Q 例えは、ある高い素材を安全性能要件を全部満たさうとする場合で、つまり全体最適化する場合であります。ボトムアップでは性能要件間の釣り合いをとることができません。それは、トレードオフ関係にあるスペック・工事費、工期について、トップダウンによる全體最適化ができなかつたことです。

A 零戦の場合には中島飛行機が引っこみでしまつたため、今まで十分に発揮されたと思います。本当に疲れてきました。

A 零戦の場合には中島飛行機が引っこみでしまつたため、今まで十分に発揮されたと思います。

Q 例えは、ある高い素材を安全性能要件を全部満たさうとする場合であります。ボトムアップでは性能要件間の釣り合いをとることができません。それは、トレードオフ関係にあるスペック・工事費、工期について、トップダウンによる全體最適化ができなかつたことです。

A 製造に取りかかる前、あるいは施工に取りかかる前に設計が必須となります。性能発注の場合は、これまで受注者にお任せではなべく、どういう設計をしたのかなどを承認図書にまとめて、発注者の承認を得る必要があります。ちなみに承認図書を作成した受注者も連帯責任を問われるということはあり得ません。というのは、要求水準書に掲げた要求要件を満たさずする工事は、必ずしも設計者責任で満たさない場合があります。このように承認図書を作成した受注者が取ることになります。

講演後質疑応答

A 零戦の場合には中島飛行機が引っこみでしまつたため、今まで十分に発揮されたと思います。

Q 例えは、ある高い素材を安全性能要件を全部満たさうとする場合であります。ボトムアップでは性能要件間の釣り合いをとできません。それは、トレードオフ関係にあるスペック・工事費、工期について、トップダウンによる全體最適化ができなかつたことです。

A 零戦の場合には中島飛行機が引っこみでしまつたため、今まで十分に発揮されたと思います。

Q 例えは、ある高い素材を安全性能要件を全部満たさうとする場合であります。ボトムアップでは性能要件間の釣り合いをとできません。それは、トレードオフ関係にあるスペック・工事費、工期について、トップダウンによる全體最適化ができなかつたことです。

「この要求要件ではこのようない方で、いくらぐらいでできる」と真剣に詰めて応札してきます。

契約を取ろうとすれば利益を確保するギリギリのところで出してきます。そういう意味で、競争原理を働かせなければいい肉をそぎ落すことができると言えます。

Q 性能発注方式が成功した例

Q 例えは、材料を変えることによっては、受注者の裁量ということです。